



mod. HC500



CERAMICA

VIDRIO



HC

|         | Litros | Medidas interiores |       |      | Medidas exteriores |       |      | Potencia Kw.           |    |                                |    |
|---------|--------|--------------------|-------|------|--------------------|-------|------|------------------------|----|--------------------------------|----|
|         |        | Ancho              | Fondo | Alto | Ancho              | Fondo | Alto | Fibra<br>1100°C-1320°C |    | Refractario<br>1100°C - 1300°C |    |
| HC-500  | 500    | 850                | 850   | 700  | 1780               | 1555  | 1880 | 18                     | 22 | 22                             | 30 |
| HC-750  | 750    | 850                | 950   | 930  | 1780               | 1655  | 2110 | 25                     | 30 | 30                             | 40 |
| HC-1000 | 1000   | 850                | 950   | 1240 | 1780               | 1655  | 2100 | 32                     | 40 | 36                             | 51 |
| HC-1500 | 1500   | 950                | 1050  | 1500 | 1880               | 1755  | 2360 | 40                     | 50 | 48                             | 70 |
| HC-2000 | 2000   | 1050               | 1270  | 1500 | 1980               | 1975  | 2360 | 50                     | 65 | 65                             | 85 |

### HORNO ELÉCTRICO DE GRAN CAPACIDAD PARA CERÁMICA Y VIDRIO.

CERAMICA: Cocción de bizcocho, porcelana, refractario, esmaltes, calcas.....

VIDRIO: Decoración (con esmaltes, calcas, oro, etc.) y Colage.

Horno pensado para empresas con una mediana ó gran producción en función de la capacidad escogida. Su calidad y robustez le permitirá obtener un buen rendimiento a su negocio.

**Este modelo se fabrica con 2 acabados y 3 temperaturas diferentes.**

Mod. HCR: Fabricado en ladrillo refractario de baja densidad. Destaca por su robustez y durabilidad del revestimiento. Temperatura máxima según modelo. 1100°C-1300°C.

Mod. HCF: Fabricado con fibras cerámicas de alta calidad. Destaca por un menor consumo eléctrico y una mayor velocidad de calentamiento y enfriamiento. Temperatura máxima según mod. 1100°C y 1320°C.

En ambos casos los marcos de la puerta y el horno se montan con ladrillo refractarios por ser los puntos de mayor desgaste al uso.

**estructura.** Construida en perfiles de acero soldados para darle una gran solidez y revestida con chapas del mismo material de espesor 3 mm. Tratada contra la corrosión con pinturas epóxis.

**puerta.** Indeformable y estanca, con dispositivo de cierre de fácil manejo Tecnopiro®. Goznes de giro situados salvo indicación contraria en la parte derecha del horno. Incorpora junta de fibra cerámica para un ajuste total de la puerta.

**aislamiento.** Construido con fibras cerámicas de alta calidad y colocadas por todo el contorno del horno, techo y puerta, dándole un grosor de 255 mm. para asegurar un coeficiente de transmisión óptimo. Esto hace que el rendimiento térmico sea el máximo.

Ficha técnica

**calefacción.** Resistencias fabricadas con Hilo Kanthal en espiral y distribuidas en 5 caras del horno (paredes, puerta, fondo y solera). Este sistema de colocación permite una óptima distribución del calor, de este modo conseguimos realizar una cocción totalmente homogénea. Resistencias de fácil sustitución por el usuario. Tienen la salida y conexión en la parte lateral del horno, donde va situado el cuadro de maniobra y cañas pirométricas.

Las resistencias van soportadas según modelo: **HCF** y **HCRR** colocadas en tubos cerámicos y estos soportados en piezas especiales **Tecnopiro®** de fácil sustitución. **HCR** colocadas en soportes **Tecnopiro®** que protegen las resistencias de los golpes y al mismo tiempo son de fácil sustitución.

**chimenea.** Situada en el techo va provista de una campana de inoxidable para poder empalmar el tubo al exterior. Cierre y apertura automática. En la parte baja de la puerta del horno, se hallan situados los orificios que pasan a través de la solera para acelerar el enfriamiento del horno a voluntad y crear el efecto venturi. Estos orificios llevan unos registros totalmente regulables opcionalmente se monta un turbina para acelerar el enfriamiento del horno.

**cuadro de control.** Incorporado salvo indicación contraria en el lateral derecho del horno. En su parte frontal incorpora un microprocesador de doble zona mod. HC500. Capacidad de almacenamiento de hasta 30 programas compuesto cada uno de ellos por un tiempo de espera opcional, y un máximo de 30 segmentos. Cada segmento contiene una rampa y una meseta de mantenimiento de temperatura

Chimenea automática y control de la temperatura en dos zonas. Paro automático al final de la cocción.

Su dispositivo de seguridad con memoria evita los fallos de cocciones por cortes de fluido eléctrico, ya que a pesar de sufrir un corte de energía, el microprocesador queda memorizado, y en el momento de volver a ser conectado continúa la cocción en el punto donde se encontraba.

**sistemas de seguridad.** Normativa CE. Sistema de desconexión automática al abrir la puerta. Pirometría de seguridad y doble contactor.

**garantía.** Un año.

**Hornos de fabricación Nacional. Disponemos de servicio de mantenimiento y repuestos originales.**



HORNOS DEL VALLES, S.A. Mancomunitat, 3 08290 Cerdanyola del V. (Barcelona)  
T/ 93 692 66 12 Fax 93 580 08 27 [tecnopiro@tecnopiro.com](mailto:tecnopiro@tecnopiro.com) [www.tecnopiro.com](http://www.tecnopiro.com)