



# Gamma

| Modelo    | Litros | °C  |  | Medidas interiores |       |      | Medidas exteriores |       |      | Potencia Kw | Peso Kg |
|-----------|--------|-----|--|--------------------|-------|------|--------------------|-------|------|-------------|---------|
|           |        | Max |  | Ancho              | Fondo | Alto | Ancho              | Fondo | Alto |             |         |
| Gamma 70  | 70     | 950 |  | 500                | 500   | 280  | 890                | 760   | 505  | 3/5         | 150     |
| Gamma 140 | 140    | 950 |  | 1000               | 500   | 280  | 1390               | 760   | 1330 | 5/7         | 176     |
| Gamma 285 | 285    | 950 |  | 1200               | 850   | 280  | 1590               | 1120  | 1330 | 9/12        | 360     |
| Gamma 450 | 450    | 950 |  | 1600               | 1000  | 280  | 1990               | 1320  | 1330 | 22          | 400     |
| Gamma 560 | 560    | 950 |  | 2000               | 1000  | 280  | 2390               | 1320  | 1330 | 27          | 500     |

Estos hornos han sido diseñados especialmente para los trabajos de FUSING, CURVADO, DECORACION Y RELIEVES en ellos hemos tenido en cuenta tanto el diseño como la fiabilidad que necesitan los profesionales del vidrio, consiguiendo el hornos más robusto y competitivo del mercado.

**Estructura:** Construida en chapa de acero plegada y tratada con pinturas epóxis. El modelo Gamma-70 no incluye patas, es sobremesa. Los hornos modelo Gamma-140 y Gamma-285 incluyen patas desmontables. Los modelos Gamma-450 y Gamma-560 incluyen patas soldadas a la estructura.

**Calefacción infrarroja:** Resistencias de hilo Kanthal colocadas en espiral en el interior de tubos de cuarzo. Los tubos están situados en el techo del horno (puerta). De esta forma se consigue una perfecta transmisión y distribución del calor. La colocación de las resistencias en el interior del tubo nos permite garantizar un trabajo continuo y limpio (no caen impurezas sobre el vidrio).

**Aislamiento:** Colocado por toda la superficie del horno con fibras de muy bajo coeficiente de conductibilidad térmica.

**Puerta:** Totalmente indeformable, con apertura superior, incorpora pistones a gas para facilitar la apertura y cierre.

**Cámara de calefacción:** Construido con fibras cerámicas de gran calidad y distribuidas por toda la cámara del horno.

**Ventilación :** Incorpora unos registros con tapas para regular el enfriamiento mediante un tiro natural y también como mirilla para controlar la cocción.

**Cuadro de control:** Incorpora programador electrónico mod. ATR621 de Pixsys para realizar la cocción totalmente automática. Dispone de 1 tiempo de espera (puesta en marcha retardada) y 15 programas en memoria de 45 segmentos cada uno. También se selecciona la temperatura de cierre y apertura de la chimenea (opcional).

**Temperatura:** Este horno está preparado para trabajar a una temperatura máxima de 950 °C.

**garantía.** Dos años contra cualquier defecto de fabricación.

**sistemas de seguridad.** Normativa CE. Pirometría de seguridad y doble contactor.

**Hornos de fabricación Nacional. Disponemos de servicio de mantenimiento y repuestos originales.**

HORNOS DEL VALLES, S.A. Mancomunitat,3 08290 Cerdanyola del V.(Barcelona)  
T/ 93 692 66 12 Fax 93 580 08 27 [tecnopiro@tecnopiro.com](mailto:tecnopiro@tecnopiro.com) [www.tecnopiro.com](http://www.tecnopiro.com)

**[ tecno  
piro® ]**

Ficha técnica